



<b>REÇETE KODU</b>	<b>PFL2PL</b>
<b>ÜRÜN TANIMI</b>	Tek tarafı koronalı, ısıl yapışmalı, 3 katlı laminasyon filmi
<b>GENEL ÖZELLİKLERİ</b>	Standart laminasyon filmi, solventli, solventsiz, su bazlı vs gibi tutkallar ile BOPET, BOPP, BOPA, kağıt, vs gibi yapılar ile lamine edilebilir
<b>ÜSTÜN ÖZELLİKLERİ</b>	Yüksek hot tack dayanımı ve delinme direnci
<b>PAKET TİPLERİ</b>	Vakum uygulanan paketler
<b>GIDA TİPİ</b>	İnce/kalın tanecikli toz (kahve, maya vs) ürünler

## TEKNİK VERİLER

ÖZELLİK	BİRİM	VERİ ARALIĞI				
Kalınlık	µm	20-39	40-79	80-119	120-149	150-199
Ortalama Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>	0,920				
En	mm	400-2600				
Parlaklık	%	≥ 60				
Pusluluk	%	≤16	≤16	≤17	≤19	≤21
Korona	Dyne/cm	≥ 38				
Kopma dayanımı, MD	N/25 mm	15-25	23-45	43-60	57-75	70-90
Kopma Uzaması, MD	%	120-400	300-700	500-800	700-1000	800-1100
Kopma dayanımı, TD	N/25 mm	13-20	23-49	41-67	63-79	75-100
Kopma Uzaması, TD	%	300-600	500-800	700-900	800-1000	900-1100
Elastik Modülü	MPa	100-160	140-200	170-260	240-320	300-450
Yapışma Kuvveti <sup>(1)</sup>	N/25 mm	11-19	14-33	29-49	44-53	49-57
Isıl Yapışma Sıcaklığı <sup>(2)</sup>	°C	104-111	109-116	114-120	118-124	122-130
COF	İç- İç	≤0,25				

(1) Yapışma koşulları 123 C – 0,3 s – 3 Bar

(2) Yapışma koşulları 0,8 s – 3 Bar

Ölçümler laboratuvar ortamında yapılmış olup referans niteliğindedir, güncel koşullara göre değişkenlikler görülebilir